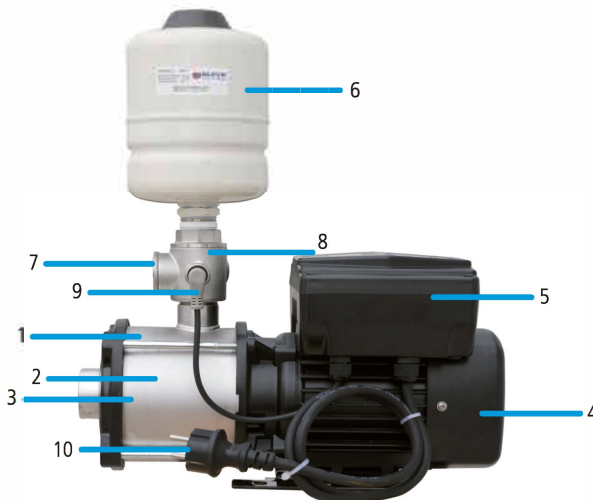


Características

- 1 Eficiencia energética y ahorro económico:** La bomba de frecuencia variable puede ahorrar entre un 30 a un 60% de electricidad con respecto a la bomba tradicional.
- 2 Silencioso con arranque y parada suave:** Eliminando el dañino y molesto golpe de ariete producido por un arranque y parada brusca del paso del agua.
- 3 Calidad de agua:** Gracias a su sistema de suministro directo de agua para mantener la presión se reduce la posibilidad de contaminación secundaria de la calidad del agua causada por el dispositivo tradicional de suministro de agua mediante tanque de presión.
- 4 Menor tamaño y estética compacta:** Menor necesidad de espacio lo que le confiere una mayor practicidad. Al mismo tiempo su estética actual y compacta se adapta a cualquier entorno del hogar.
- 5 Versátil y automático:** Configuración de funcionamiento versátil y flexible con un alto grado de automatización y con todas las funciones necesarias.
- 6 Adaptativo a las necesidades de uso:** Modo de funcionamiento racional que se adapta a las diferentes demandas de suministro de agua lo que debido a la disminución de la velocidad media diaria prolonga de forma importante la vida de la bomba.
- 7 Fácil y cómoda instalación:** Por su formato KIT y su premontaje con todos los accesorios necesarios y complementarios en una única caja de suministro.
- 8 Componentes de acero inoxidable:** Todas las piezas por las cuales discurre el agua son de acero inoxidable (AISI 304 o 316) lo que asegura un agua saludable y de máxima calidad.

Esta bomba hidráulica ha sido fabricada de acuerdo con la normativa NSF/ANSI 61 (conjunto de normas referidas al tratamiento del agua estableciendo requisitos estrictos para el control del equipo que entra en contacto con agua potable).



Componentes de equipo

- 1 Bomba multicelular.
- 2 Carcasa hidráulica de acero inoxidable.
- 3 Rodetes y difusores acero inoxidable.
- 4 Motor a inducción 2 polos 50Hz (2.900 rpm) con soporte de fijación.
- 5 Variador de velocidad VVVF.
- 6 Tanque de presión de 2 litros.
- 7 Manómetro.
- 8 Válvula de cinco vías.
- 9 Transductor de presión.
- 10 Enchufe tipo Shuko.

Características técnicas

- Tensión de alimentación: 220V - 50Hz.
- Temperatura máx. de líquido: 90°C.
- Protección contra sobretensión y sobrecalentamiento.
- Protección contra marcha en seco.
- Bajo nivel sonoro: < 55 dB.
- Clase de aislamiento: F.

Caja KIT embalaje madera
47 x 30 x 25 cm.

