

***Acumuladores
hidroneumáticos de
membrana fija para
Hidrocarburos***

HMF

***Manual de instrucciones,
instalación, uso y
mantenimiento***

INDICE

1. DESCRIPCIÓN.....	2
2. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES	2
3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	3
4. APLICACIÓN.....	4
5. FUNCIONAMIENTO.....	5
6. INSTALACIÓN	6
7. PUESTA EN SERVICIO	7
8. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO	7
9. DESMONTAJE.....	8
10. NOTAS	9

1. DESCRIPCIÓN

Depósitos de acero soldado, contruidos de acuerdo a la directiva Europea 2014/68/UE de equipos a presión, a partir de dos fondos embutidos, unidos entre sí mediante cordones de soldadura o proceso de engatillado, realizados según procedimientos y personal homologado, capacitados para resistir holgadamente la presión de trabajo para la que han sido diseñados.

La membrana fija, completamente impermeable es de caucho sintético flexible, en una sola pieza, manteniendo en permanente aislamiento al hidrocarburo del nitrógeno, excluyendo así cualquier posibilidad de corrosión de la superficie metálica interior del depósito o dilución del nitrógeno en el hidrocarburo.

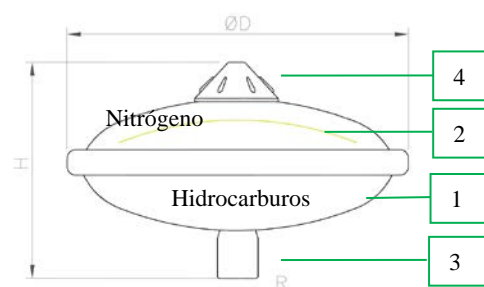
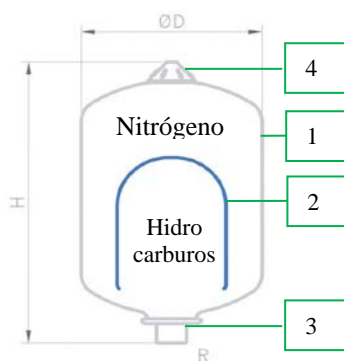
Los depósitos van provistos de una válvula debidamente protegida para la regulación de la presión de la cámara de nitrógeno.

Aplicación final, sobre superficie fosfatada, de pintura epoxi secada al horno, color rojo.

La estanqueidad y resistencia de los depósitos se comprueban a una presión 1,5 veces superior a la presión máxima de servicio.

2. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES

- 1.- Recipiente de acero
- 2.- Membrana para contener hidrocarburo
- 3.- Conexión de hidrocarburo roscada en acero cincado de 3/4" G.M.
- 4.- Válvula hinchado



3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ④ **Familia:** HMF
- ④ **Uso:** Acumulador hidroneumático de membrana fija para grupos de presión
- ④ **Volumen:** 1-25 litros
- ④ **Presión Máxima de Servicio:** 3-8-10 Bar
- ④ **Presión de Prueba:** 4.5-12-15 Bar
- ④ **Presión de precarga:** 1.5 Bar
- ④ **Gas:** Nitrogeno
- ④ **Temperatura Min / Max:** -10°C / +100°C
- ④ **Dimensiones:** s/ tabla adjunta
- ④ **Conexión de hidrocarburo roscada:** R3/4" (Acero cincado)
- ④ **Membrana:** Membrana Fija apta contener hidrocarburos
- ④ **Acabado (pintura):** Recubrimiento de pintura
- ④ **Color:** Rojo RAL-3000
- ④ **Válvula de inflado:** Incluida
- ④ **Garantía:** 2 años
- ④ Diseñado y fabricado según Directiva de Equipos a Presión 2014/68/UE

HMF (hidrocarburos)

Acumuladores hidroneumáticos de membrana Grupos de presión (Hidrocarburos)

- ▶ Membrana no recambiable, apta para contener hidrocarburos
- ▶ Recubrimiento externo de pintura epoxi roja
- ▶ Fabricados conforme a la Directiva 2014/68/UE

Presión máxima de trabajo: s/ tabla
Precarga: 1,5 Bar (Nitrogeno)
Temperatura de servicio: -10° C / 100° C
Conexión de agua: Acero R 3/4" - GM

Modelos sin patas 3 - 8 - 10 Bar

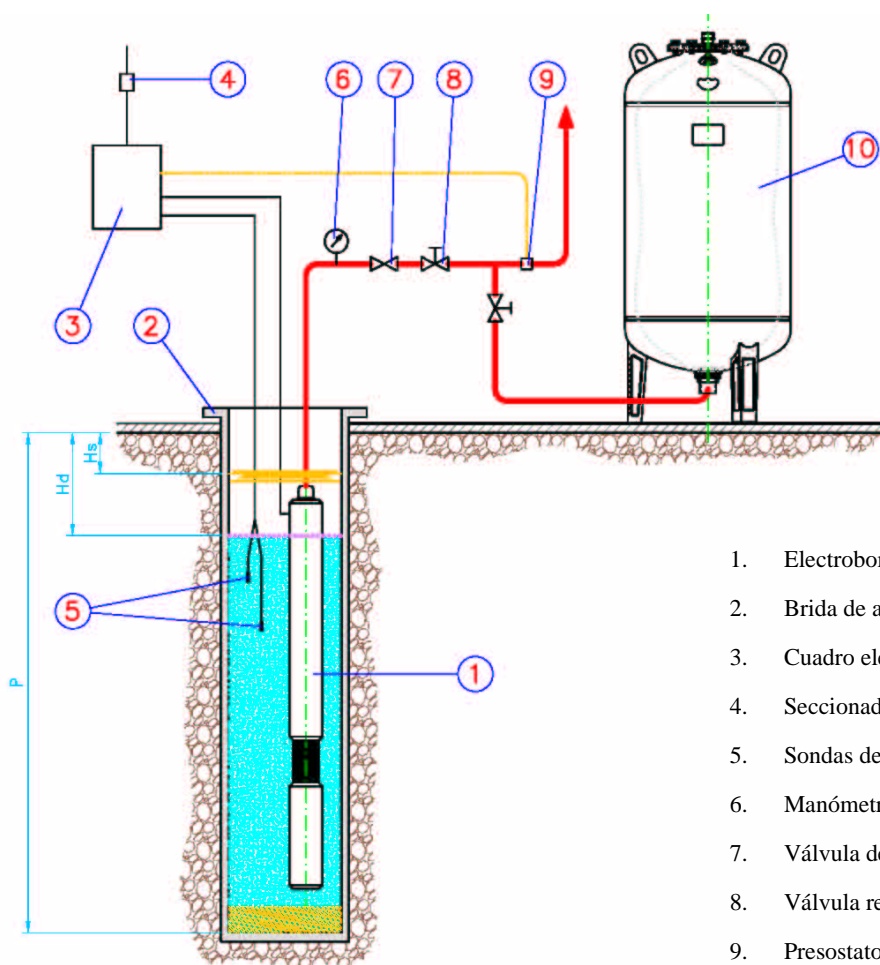
Código	Modelo	Volumen (Lts)	Peso (Kg)	Presión Máx. (Bar)	Ø D (mm)	H (mm)
06002621	1 HMF	1	1	3	226	82
06002631	2 HMF	2	1,5	3	230	130
06005631	5 HMF	5	2	10	200	250
06008631	8 HMF	8	2,5	10	200	340
06015631	15 HMF	15	3,2	10	270	320
06025631	25 HMF	25	4,2	8	320	430



4. APLICACIÓN

Acumuladores hidroneumáticos HMF destinados a emplearse en sistemas de hidrocarburos e instalaciones para abastecimiento hidrocarburos, formando parte esencial del grupo de presión. Además de mantener una reserva de hidrocarburo a presión y garantizar un suministro óptimo, permiten alargar la vida del grupo de presión, reduciéndose sensiblemente el número de maniobras de arranque-paro de la bomba, así como un importante ahorro de energía.

Una instalación tipo de un acumulador hidroneumático podría ser la siguiente:



1. Electrobomba sumergible
2. Brida de anclaje
3. Cuadro eléctrico
4. Seccionador de línea
5. Sondas de nivel mínimo
6. Manómetro
7. Válvula de retención
8. Válvula reguladora
9. Presostato
10. Acumulador hidroneumático HMF

Hs Nivel estático **Hd** Nivel dinámico **P** Profundidad del pozo

Son aptos para su utilización con hidrocarburos de acuerdo a la Directiva 2014/68/UE.

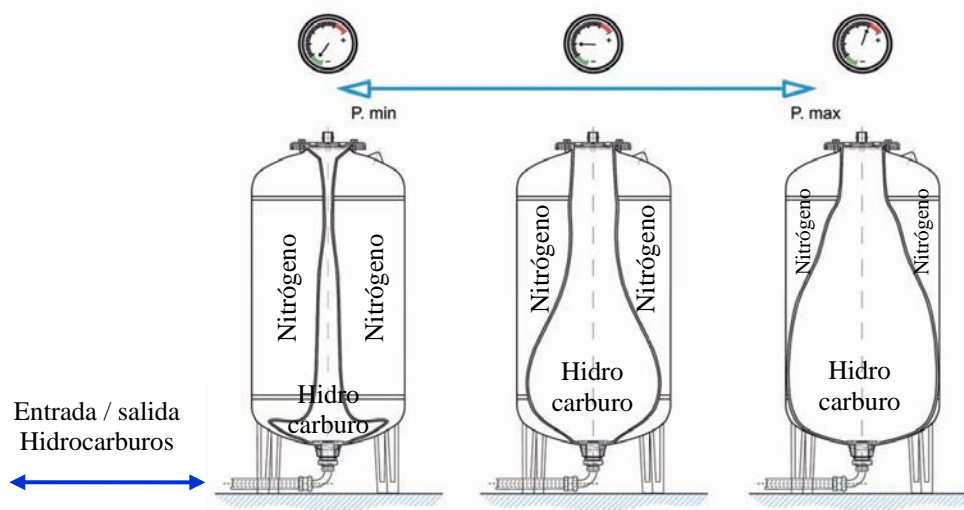
Las características técnicas más importantes de los acumuladores hidroneumáticos HMF y otros datos relativos a su fabricación son indicadas en la etiqueta adherida al producto. Esta etiqueta en ningún caso debe ser eliminada o modificada. Además, con cada unidad se facilita un documento que contiene las instrucciones de uso del producto y la declaración de conformidad CE.



5. FUNCIONAMIENTO

El hidrocarburo es captado e impulsado hacia el acumulador por el grupo de bombeo.

A medida que el hidrocarburo entra en el depósito, éste se almacena en el interior de la vejiga o membrana, la cual separa herméticamente las cámaras de nitrógeno y de hidrocarburo. La entrada de hidrocarburo al depósito, implica una disminución del volumen inicial de nitrógeno cautivo en el depósito y por consiguiente un aumento de la presión.



Cuando se alcanza la presión máxima deseada (presión de paro bomba), el presostato corta la corriente y se interrumpe en este instante la circulación de hidrocarburo entre la bomba y el depósito. En este momento existirá un volumen de hidrocarburo almacenado en el interior del depósito a una presión igual a la presión de paro de la bomba.

En función de las necesidades y demanda de los usuarios, la energía almacenada a través del nitrógeno cautivo en el interior del depósito, impulsará el hidrocarburo contenido en el interior de la vejiga hacia los puntos de consumo. Como consecuencia de la demanda y de las distintas aportaciones desde el acumulador al sistema, la vejiga del depósito que contiene el hidrocarburo, se vacía y como consecuencia, la presión del nitrógeno disminuye. En el momento que la presión cae por debajo de la presión a la que está tarado el presostato (Presión de arranque de la bomba), en ese instante arrancará el grupo de presión aportando nuevamente el hidrocarburo necesaria según las necesidades del momento y además rellenará el depósito recuperando las condiciones de trabajo normales.

Mientras la presión del nitrógeno de la cámara se mantenga, el ciclo se ejecuta automáticamente, tantas veces como se alcancen las presiones máximas y mínimas. Por ello es fundamental implantar y realizar una verificación y mantenimiento periódico de la presión de carga del nitrógeno del depósito (Secciones 7 y 8).

6. INSTALACIÓN

Control en llegada: Controlar de inmediato que el equipo corresponde al pedido y que todos los componentes están en perfecto estado y que se han adjuntado las instrucciones de empleo correctas. Es especialmente importante revisar el recipiente a presión para detectar posibles deformaciones que pudieran afectar a su resistencia. Si se encuentran defectos o daños, contactar inmediatamente con el fabricante.

En el recipiente a presión hay una pegatina adherida con todos los datos necesarios. Comprobar que estos datos concuerdan con la especificación y que son adecuados para la instalación.

Comprobar que los datos recogidos en la pegatina adherida al acumulador hidroneumático concuerdan con la especificación de compra y que son adecuados para la instalación. Antes de proceder a su instalación, asegúrese de que el volumen del acumulador hidroneumático haya sido calculado por personal autorizado. Asegúrese que el personal técnico posee un perfil apropiado y formación en las instalaciones de este tipo de equipamientos. En cualquier caso deben ser consideradas las regulaciones locales vigentes para la operación de los acumuladores hidroneumáticos. La instalación y la operativa deben ser realizadas de acuerdo a las buenas prácticas por profesionales instaladores y por personal técnico autorizado.

Únicamente se podrán instalar aquellos depósitos, cuya apariencia externa no contemple daños en el cuerpo del acumulador hidroneumático.

Deberán ser instalados en un recinto que disponga de las dimensiones necesarias de acceso para facilitar la inspección del acumulador hidroneumático, estando la válvula de llenado, el manguito de conexión a la instalación y la etiqueta accesibles.

La instalación en la que se coloque el acumulador hidroneumático debe prever la instalación de un sistema de seguridad que limite la presión y garantice que la presión no exceda el límite superior de diseño del acumulador hidroneumático.

Está prohibido taladrar, soldar, etc sobre el depósito o cualquier elemento adosado al mismo.

No colocar ninguna válvula cuyo cierre pueda anular involuntariamente el funcionamiento del acumulador hidroneumático.

Evitar radiaciones directas sobre el acumulador hidroneumático para proteger la membrana de posibles excesos de temperatura.

Asegúrese de que las mangueras y los acoplamientos son estancos y que nunca se exceda la temperatura de trabajo ni la presión para la que está diseñado el acumulador hidroneumático. Bajo ninguna circunstancia sobrepasar la presión máxima de servicio indicada en la etiqueta del acumulador hidroneumático. El acumulador hidroneumático podría explotar.

El test previo a la puesta en funcionamiento, modificaciones fundamentales posteriores en la instalación y las revisiones periódicas deben ser iniciadas por el usuario de acuerdo con las regulaciones de seguridad operativas vigentes.

Las conducciones deben ser dimensionadas e instaladas de acuerdo con los requerimientos específicos según reglamentación locales vigentes y nacionales.

7. PUESTA EN SERVICIO

Los acumuladores hidroneumáticos de membrana fija HMF se suministran de fábrica con la presión de inflado indicada en la etiqueta adherida al producto (1.5 Bar - Nitrógeno). Para garantizar el correcto funcionamiento del sistema, este valor deberá ser ajustado a un valor de presión P_0 , teniendo en cuenta las características de cada instalación, bien rellenando con nitrógeno hasta el valor de precarga P_0 o bien purgando a través de la válvula de llenado en caso de necesitar reducir la precarga de nitrógeno inicial hasta el valor P_0 .

En el caso de acumuladores hidroneumáticos colocados hidrocarburos abajo del grupo de presión (IMPULSIÓN), el valor de la presión de precarga P_0 será el siguiente:

$$P_0 \text{ (Bar)} = \text{Presión de arranque de la bomba} - 0,2 \text{ Bar}$$

En el caso de acumuladores hidroneumáticos colocados hidrocarburos arriba del grupo de presión (ASPIRACIÓN), el valor de la presión de precarga P_0 será el siguiente

$$P_0 \text{ (Bar)} = \text{Presión acometida hidrocarburo en depósito} - (0,5 \div 1) \text{ Bar} \geq 1 \text{ Bar}$$

Si el valor de la presión de precarga obtenida es superior a 3 bar, previamente a la operación de recarga de nitrógeno, será necesario introducir hidrocarburo a través de la conexión de entrada/salida inferior del acumulador hidroneumático, hasta cubrir el acoplamiento, tapa u orificio inferior de entrada. A partir de este instante, aislaremos el acumulador hidroneumático de la conducción cerrando la llave o válvula dispuesta para tal efecto. A partir de este momento, se procederá a la recarga con nitrógeno a través de la válvula de hinchado del acumulador hasta alcanzar el valor de Precarga P_0 .

Una vez ajustada la presión conforme a las instrucciones señaladas anteriormente y tomando las precauciones oportunas, se procederá a comunicar el acumulador con la instalación (en carga). Su funcionamiento es automático.

8. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser realizado exclusivamente por personal técnico autorizado.

Al menos una vez al año, se debe comprobar que el valor de la presión de precarga P_0 del acumulador se mantiene dentro de los valores indicados en el apartado anterior, con la precaución de hacerlo mediante el contraste de los valores a igual temperatura. Para ello, es necesario,

- Cerrar la válvula que comunica el depósito con la instalación.
- Vaciar de hidrocarburo el acumulador hidroneumático.
- Una vez vaciado de hidrocarburo, se comprueba la presión a través de la válvula del acumulador. En caso de que la desviación de la presión medida con respecto a la presión de precarga P_0 sea superior al +/- 20%, ajustar al valor original P_0 , siguiendo las instrucciones marcadas en el apartado 7 del manual de instrucciones.

Las revisiones periódicas deben realizarse de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Equipos a Presión (REP).

Como recambios únicamente podrán ser utilizados los componentes originales del fabricante del acumulador hidroneumático.

9. DESMONTAJE

Nunca desmonte el acumulador hidroneumático sin haber previamente despresurizado la instalación y la cámara de nitrógeno hasta valores seguros. Previo desmontaje del acumulador, asegúrese de que todas las partes expuestas a presión se encuentran despresurizadas, para ello,

Aísle el acumulador hidroneumático del circuito de hidrocarburo.

En caso de que la presión medida a través de la válvula de hinchado sea superior a 4 Bar, en primer lugar reduzca la presión purgando a través de la válvula (cámara nitrógeno) hasta 4 Bar. Vacíe de hidrocarburo el acumulador hidroneumático. Finalmente, purgue a través de la válvula de hinchado, reduciendo la presión de nitrógeno hasta despresurizar el acumulador hidroneumático por completo.

A la hora de sustituir el acumulador hidroneumático, en ningún caso se desmontará el vaso sin haber previamente despresurizado la instalación y la temperatura del hidrocarburo esté por debajo de 35 °C.

Los vasos de la serie HMF son modelos de membrana fija. En caso de rotura de la membrana debe sustituirse el acumulador, actuando según instrucciones indicadas.

