



! **¡Disponible en color BLANCO!**

## Diseño y alta eficiencia.

**REFRIGERANTE ECOLÓGICO R32**

La capacidad de deshumidificación de esta serie TRAU DHC-NR alcanza hasta 4 L/h a una temperatura ambiente de 30°C y una humedad relativa del 80%.

## Super silencioso.

Gracias a un motor del ventilador DC para la circulación de aire, el nivel de ruido es de sólo 46dB(A); haciendo que las unidades funcionen silenciosamente.

## Carcasa ultrafina personalizable.

De estructura interna compacta, el DHC consta de una carcasa ultrafina de 200 mm que requiere poco espacio en el recinto. A escoger entre el panel de vidrio blanco o el panel de vidrio negro según su preferencia.

## Intercambiador con tratamiento EPOXI.

El intercambiador de aire de aletas epoxídicas es especialmente desecante y se presenta como un excelente agente anticorrosión. Es un equipo especialmente diseñado para recintos de piscinas y SPA.

Modelo	DHC50-NR	DHC70-NR	DHC100-NR
Capacidad de Deshumidificación*	62 L/día	82 L/día	94 L/día
Potencia de la resistencia Eléctrica	2 kW	2 kW	2 kW
Caudal de Aire	500 m <sup>3</sup> /h	650 m <sup>3</sup> /h	800 m <sup>3</sup> /h
Nivel Sonoro	44 dB(A)	46 dB(A)	48 dB(A)
Fuente de Alimentación	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz
Potencia Nominal*	0,892 kW	1,1 kW	1,7 kW
Corriente Nominal*	4,1 A	5,1 A	7,9 A
Potencia Máxima**	2,95 kW	3,15 kW	3,86 kW
Corriente Máxima**	13 A	14 A	17,4 A
Humedad Relativa Operativa	40-90 %HR	40-90 %HR	40-90 %HR
Temperatura Operativa	18-36 °C	18-36 °C	18-36 °C
Dimensiones (AnchoxFondoxAlto)	1295x202x647 mm	1495x202x647 mm	1695x202x647 mm
Peso Neto	Ver la etiqueta de la placa de identificación / paquete		
Gas Refrigerante	R32/0,75kg	R32/1kg	R32/1,25kg
Diámetro del Tubo de Condensados	16 mm	16 mm	16 mm

\*Condiciones potencia nominal: temperatura ambiente 30 °C, humedad relativa 80%. Sin resistencia eléctrica

\*\*Condiciones a potencia máxima: temperatura ambiente 32 °C, humedad relativa 80%. Incluye resistencia eléctrica