



1147
Manguito de reducción

Código	Medidas	Precio €	Conf.
110 0243	18 x 14		25/750
110 0025	18 x 16		25/750
110 0176	35 x 28		5/130
110 0205	42 x 28		1/120
110 0215	42 x 35		1/120
110 0210	54 x 28		1/60
110 0225	54 x 35		1/60
110 0212	54 x 42		1/60

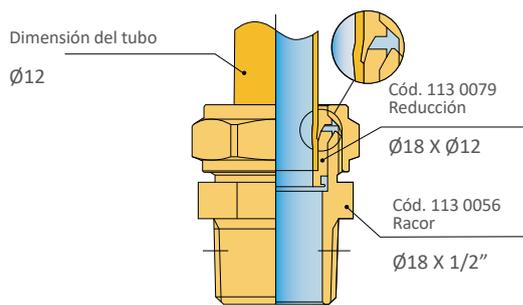
Hasta agotar las existencias



1147CZ
Manguito de reducción

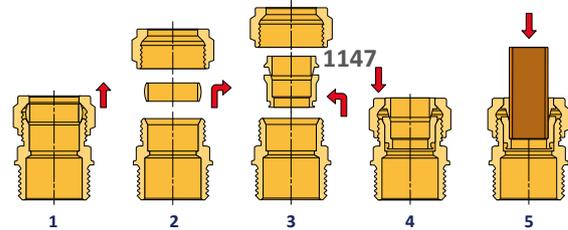
Código	Medidas	Precio €	Conf.
113 0157	12 x 08		25/1300
113 0045	12 x 10		25/1300
113 0202	15 x 08		25/900
113 0062	15 x 10		25/900
113 0026	15 x 12		25/900
113 0079	18 x 12		25/750
113 0018	18 x 15		25/750
113 0083	22 x 12		25/500
113 0028	22 x 15		25/500
113 0022	22 x 18		25/500
113 0152	28 x 15		25/300
113 0067	28 x 22		10/300

1147 - 1147CZ EJEMPLO DE INSTALACIÓN TÍPICA



El casquillo de reducción 1147 o 1147CZ está únicamente indicado para su uso en cobre o acero calibrado; para cualquier otra utilización contactar con nuestro departamento técnico.

1147 - 1147CZ INSTRUCCIONES PARA EL CORRECTO MONTAJE



1. Racor de compresión para tubo de cobre
2. Quitar el anillo de compresión
3. Introducir el casquillo reductor
4. Enroscar la tuerca en el racor
5. Insertar el tubo y proceder al apriete de la tuerca según la tabla inferior

OPERACIÓN DE COMPRESIÓN DEL RACOR

- Cerrar manualmente el racor cuanto sea posible.
- Cerrar posteriormente con una llave 1/4 de vuelta hasta la rotura de la ojiva.
- Completar el cierre con las vueltas indicadas en la tabla adjunta.

Código	Giro rotura ojiva	Giro de cierre	
113 0157	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0045	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0202	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0062	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0026	1/4	min. 1 1/4	max. 1 1/2
113 0079	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0018	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0083	1/4	min. 1 1/4	max. 1 1/2
113 0028	1/4	min. 1 1/4	max. 1 1/2
113 0022	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0152	1/4	min. 1	max. 1 1/4
113 0067	1/4	min. 1	max. 1 1/4
110 0243	1/4	min. 1	max. 1 1/4
110 0025	1/4	min. 1	max. 1 1/4
110 0176	1/4	min. 1	max. 1 1/4
110 0205	1/4	min. 3/4	max. 1
110 0215	1/4	min. 3/4	max. 1
110 0210	1/4	min. 3/4	max. 1
110 0225	1/4	min. 3/4	max. 1
110 0212	1/4	min. 3/4	max. 1

Con el fin de asegurarse una mayor facilidad en el montaje y un mejor asentamiento es absolutamente necesario lubricar el casquillo con aceite o grasa válida para uso en instalaciones de agua potable, para lograr así una deformación homogénea.