



VIESSMANN

BOMBAS DE CALOR AIRE-AGUA SPLIT

Tecnología de alto rendimiento y calidad de Viessmann a un precio muy competitivo:

VITOCAL 100-S
VITOCAL 111-S

5 AÑOS GARANTÍA
Opción de ampliación de la garantía del compresor

R32
LOW GWP

Bombas de calor aire-agua split
Rendimiento muy elevado en calefacción y refrigeración
Nuevo refrigerante R32 (de 4,08 a 8,13 kW)
Fácil de manejar

En obra nueva o reforma, es la solución ideal y eficiente para refrigeración, calefacción y agua caliente sanitaria.



Bomba de calor aire-agua split Vitocal 100-S, interacumulador de ACS Vitocell (derecha) y unidad exterior

Las bombas de calor aire-agua split Vitocal 100-S y Vitocal 111-S están formadas por dos unidades separadas. En la unidad exterior, el evaporador extrae del aire ambiente la energía necesaria que una vez en la unidad interior, se cederá en el condensador al agua del circuito para producir calefacción o preparar ACS. El compresor, de tipo pistón rotativo, es el encargado de mover el gas refrigerante a lo largo del circuito. La unidad interior viene equipada con todos los elementos necesarios para el funcionamiento: válvula de tres vías para conmutación A.C.S. / climatización, vaso de expansión de 10 litros, bomba de agua de alta eficiencia (PWM), resistencia eléctrica integrada (modelos -E) y central de control Vitotronic 200.

El nuevo refrigerante R32 (para modelos de 4,08 a 8,13 kW) se caracteriza por un bajo índice GWP (Global Warming Potential) y contribuye así a que la nueva generación de bombas de calor sea respetuosa con el medio ambiente.



Vitocal 100-S/111-S
con certificación europea
KEYMARK.



Equipos funcionales muy versátiles

Vitocal 100-S y Vitocal 111-S están disponibles en distintas variantes para responder a necesidades diversas. Como bomba de calor sólo para calefacción y producción de ACS (modelos AWB-M) o con resistencia eléctrica integrada (modelos AWB-M-E) así como con posibilidad de refrigeración con la función "active cooling" para una agradable regulación de la temperatura ambiente en los meses de verano (modelos AWB-M-E-AC).



Regulación de la bomba de calor Vitotronic 200



VITOCAL 100-S
VITOCAL 111-S
 4,08 a 15,74 kW



Especialmente diseñada para un uso óptimo de la energía procedente de instalaciones fotovoltaicas.

Cómoda gestión remota a través de la App

Con la interfaz de Internet Vitoconnect (opcional), las bombas de calor Vitocal 100-S/111-S pueden conectarse a internet. A través de la App ViCare gratuita, es posible gestionar remotamente desde un smartphone muchas de las funciones como p.ej. la regulación de la temperatura ambiente, horario y A.C.S.



App ViCare, aplicación gratuita para controlar cómodamente la bomba de calor desde un smartphone.

VITOCAL 100-S/111-S CONVENCEN

- + Costes de funcionamiento reducidos gracias a un valor COP elevado (COP = Coefficient of Performance) según EN 14511: hasta 5,1 (A7/W35)
- + Alto coeficiente de rendimiento del agua caliente sanitaria (Vitocal 111-S) superior a 3,3 (Perfil XL) según EN 16147
- + Regulación de la potencia e inversor de CC para una mayor eficiencia en un uso parcial
- + La regulación Vitotronic es fácil de usar y cuenta con una sencilla pantalla para texto y gráficos
- + Posibilidad de regulación de los equipos de ventilación Viessmann
- + Con conexión a Internet gracias a la interfaz Vitoconnect (accesorio) y a la App ViCare
- + Diseño reversible permite calefactar y refrigerar (Modelos AWO-M-E-AC)
- + Preparados para el consumo de electricidad autogenerada a partir de sistemas fotovoltaicos

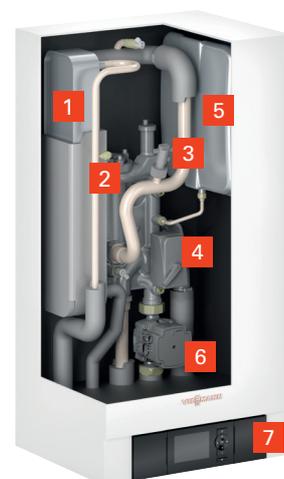
Construcción dividida para un montaje flexible y en poco espacio

Gracias a sus dimensiones compactas, las unidades interiores se pueden instalar, como cualquier otro sistema de calefacción, en el sótano o en la cocina. La unidad interior viene equipada de fábrica con todos los componentes necesarios. En el caso de Vitocal 111-S, cuenta con un interacumulador de A.C.S. de 220 litros ya integrado.

Las unidades exteriores se pueden montar en la pared exterior del edificio o también de forma independiente en la zona exterior.

Equipos preparados para funcionar con energía fotovoltaica

En combinación con un sistema fotovoltaico, la corriente autogenerada puede utilizarse para alimentar la bomba de calor. Gracias a su tecnología de optimización de la energía fotovoltaica disponible, el compresor solo consume la energía fotovoltaica sobrante.



VITOCAL 100-S (arriba)
VITOCAL 111-S (izquierda)
 Unidades interiores

- 1 Intercambiador asimétrico
- 2 Resistencia eléctrica integrada (según modelo, opcional)
- 3 Flusostato
- 4 Válvula de conmutación de 3 vías "Calefacción/A.C.S."
- 5 Depósito de expansión, 10 litros
- 6 Bomba secundaria (bomba de circulación de alta eficiencia)
- 7 Regulación Vitotronic 200
- 8 Interacumulador esmaltado de A.C.S., 220 litros

Bomba de calor aire-agua split

VITOCAL 100-S

VITOCAL 111-S

Vitocal 100-S, Vitocal 111-S AWB-M, AWB-M-E, AWB-M-E-AC	Modelos	101.B04 111.B04	101.B06 111.B06	101.B08 111.B08	101.B12 111.B12	101.B14 111.B14	101.B16 111.B16	101.B12 111.B12	101.B14 111.B14	101.B16 111.B16
Tensión	V	230	230	230	230	230	230	400	400	400
Datos de potencia en calefacción (según EN 14511, A7/W35)										
Potencia térmica nominal	kW	4,0	6,0	8,1	11,5	13,5	15,5	11,5	13,5	15,3
COP		5,2	5,0	4,7	4,7	4,7	4,5	4,5	4,5	4,4
Rango de potencia	kW	1,3 – 4,4	1,3 – 4,8	4,7 – 12,0	6,1 – 13,0	7,0 – 15,0	7,5 – 17,1	6,0 – 13,0	6,8 – 15,0	7,6 – 16,7
Datos de potencia en refrigeración (según EN 14511, A35/W18)										
Potencia de refrigeración nominal	kW	3,0	4,1	5,5	8,1	9,0	9,5	7,9	8,9	9,3
EEER		5,8	5,9	4,9	4,0	3,8	3,7	3,8	3,6	3,6
Rango de potencia	kW	2,6 – 5,8	2,6 – 6,4	5,0 – 12,0	6,0 – 13,8	6,3 – 14,7	6,5 – 15,6	6,0 – 13,8	6,3 – 14,7	6,5 – 15,6
Refrigerante										
– Carga		R32	R32	R32	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
– Potencial de calentamiento global (GWP) ¹⁾	kg	0,95	0,95	1,65	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
– Equivalente de CO ₂	t	675	675	675	2088	2088	2088	2088	2088	2088
		0,6	0,6	1,1	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Dimensiones de la unidad exterior										
Profundidad	mm	360	360	360	412	412	412	412	412	412
Anchura	mm	980	980	980	900	900	900	900	900	900
Altura	mm	790	790	790	1345	1345	1345	1345	1345	1345
Dimensiones de la unidad interior										
Vitocal 100-S										
Longitud (profundidad) x anchura x altura	mm	370 x 450 x 880								
Dimensiones de la unidad interior										
Vitocal 111-S										
Longitud (profundidad) x anchura x altura	mm	680 x 600 x 1900								
Intercumulador de ACS Vitocal 111-S	Litros	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Peso										
Unidad interior Vitocal 100-S	kg	45	45	45	48	48	48	48	48	48
Unidad interior Vitocal 111-S,	kg	168	168	168	171	171	171	171	171	171
Unidad exterior	kg	59	59	80	107	107	107	114	114	114
Clase de eficiencia energética según el Reglamento n° EU 813/2013 sobre calefacción, condiciones climáticas medias										
– temperatura mínima (W35)		A ⁺⁺								
– temperatura media de uso (W55)		A ⁺								
Unidad interior Vitocal 111-S		A ⁺								
Producción de ACS, perfil de toma (XL)					A ⁺					
Producción de ACS, perfil de toma (L)										



1) Basado en el 5º Informe de Evaluación del Grupo Intergubernamental de Expertos sobre el Cambio Climático (IPCC)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- + Bomba de calor aire-agua split, 4,0 a 15,3 kW
- + Unidades interiores con bomba de circulación de alta eficiencia, intercambiador, válvula de conmutación de 3 vías, grupo de seguridad, vaso de expansión de membrana y regulación (Vitotronic 200 versión -E con resistencia eléctrica y versión -AC con función de refrigeración "active cooling")
- + Intercumulador de A.C.S. de 220 litros (en Vitocal 111-S)
- + Conmutación en cascada para hasta 5 bombas de calor (Vitocal 100-S)

Su técnico especialista